

TiXCo®

High-Performance-Schicht zum Schneiden superharter Materialien



Besonderheiten und Innovation

TiXCo® ist eine extrem harte und dadurch sehr verschleissfeste Nanokomposit-Schicht. Sie kann unter sehr hohen Temperaturen angewendet werden.

Die wesentlichen Highlights sind:

- Sie ist die Spezialistin für das Zerspanen von zähen Metallen
- Sie besitzt einen universellen Charakter für Bohren und Reiben mit hoher Massgenauigkeit



Anwendung

Als Ersatz für TiAl-basierte-Schichten gewährleistet TiXCo® maximale Nutzungsdauer bei der Verwendung mit einer Minimalmengenschmierung und beim High-Speed-Cutting.

Erreicht Spitzenleistungen beim:

- Bohren (hohe Massgenauigkeit)
- Hochpräzisen Reiben
- 3D-Fräsen von superhartem Stahl

TiXCo® ist insbesondere geeignet für die Bearbeitung von:

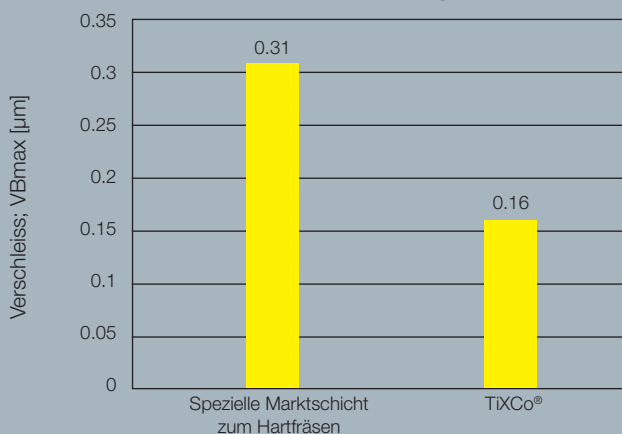
- Gehärtetem Stahl > 52 HRC
- Zähen Metallen wie z.B. Ti- und Ni-Legierungen
- Edelstahl

Schichteigenschaften

Farbe	schwarz
Mikrohärte [HV]	4400
Schichtdicke [µm]	1-4
Reibkoeffizient	0,35
Max. Anwendungstemp. [°C]	1000
Mögliche Prozesstemp. [°C] ≈	450-500

Superhartes Fräsen

Verschleissvergleich



Werkstückmaterial: X210Cr13, 1.2080, 64 HRC
 Werkzeug: VHM-Kugelpkopfräser | d = 6 mm | n = 16'820 1/min | ap = 0,09 mm | ae = 0,06 mm |
 f = 0,1 mm/U
 Kühlmittel: Kaltluft 5 bar
 Quelle: Entwickelt und getestet für HyoShin, Südkorea

Blösch AG
 Beschichtungszentrum
 Moosstrasse 68 - 78
 2540 Grenchen
 Switzerland
 Tel. +41 32 654 26 26
 Fax +41 32 654 26 77

www.bloesch.ch
 bu1@bloesch.ch

Für weitere Informationen rund um das Schichtangebot und den Beschichtungsservice im Bereich der Hartstoffschichten verlangen Sie bitte unseren COATINGPROFILER und kontaktieren Sie unsere technischen Berater.