

STARVIC®

Die Referenz für die Stanz- und Prägtechnik in der Uhrenindustrie



STARVIC®

Besonderheiten und Innovation

Dank der Kombination einer harten Unterschicht und einer tribologischen Decklage verbindet STARVIC® die Vorteile von Verschleissbeständigkeit und tribologischen Gleiteigenschaften.

Die wesentlichen Highlights sind:

- STARVIC® ist seit mehr als fünfzehn Jahren die am häufigsten eingesetzte Bearbeitungstechnik für Stanz- und Presswerkzeuge in der Uhrenindustrie
- Der Reibkoeffizient vereinfacht die Beladung sowie Entladung

Anwendung

STARVIC® eignet sich für die Bearbeitung von Superlegierungen wie Inox, Inconel, Titan- und Nickellegierungen.

Erreicht Spitzenleistungen beim:

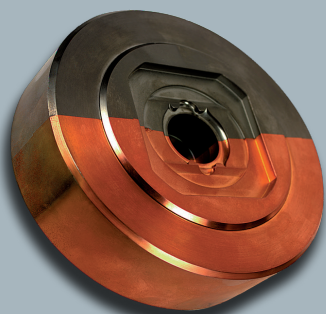
- Stanzen
- Umformen

STARVIC® ist besonders geeignet für die Bearbeitung von:

- Stähle/Inox
- Aluminium
- Bronze/Messing

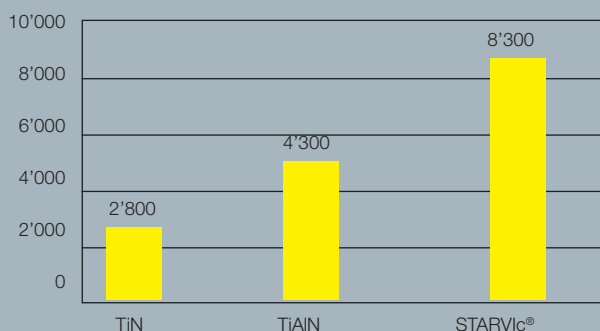
Schichteigenschaften

Farbe	grün - grau
Mikrohärte [HV]	3200
Schichtdicke [µm]	1.5-6
Reibkoeffizient	0.15
Max. Anwendungstemp. [°C]	400
Mögliche Prozesstemp. [°C]	200-500



Stanzen/Prägen

Vergleich gestanzte Werkstücke



Bearbeitetes Material: Inox 316L

Quelle: Testergebnisse Kunde Uhrenindustrie, Blösch AG, Grenchen, Schweiz

Blösch AG
Beschichtungszentrum
Moosstrasse 68 - 78
2540 Grenchen
Switzerland
Tel. +41 32 654 26 26
Fax +41 32 654 26 77

www.bloesch.ch
bu1@bloesch.ch

Für weitere Informationen rund um das Schichtangebot und den Beschichtungsservice im Bereich der Hartstoffschichten verlangen Sie bitte unseren COATINGPROFILER und kontaktieren Sie unsere technischen Berater.

BLÖSCH

A Company of **B/C/I**