

# Standardschichten

## TiN, TiCN, TiCN-MP, CrN

### TiN

TiN ist die älteste Hartstoffbeschichtung. Durch ihre hohe Zähigkeit ist sie für eine breite Auswahl von Anwendungen geeignet und lässt sich auch auf Produkten einsetzen, welche Biokompatibilitätsanforderungen erfüllen müssen.

#### Mögliche Einsatzgebiete:

Zerspanung (z.B. Gewindebohren), Stanzen, Prägen, Spritz- und Druckgossen im Kunststoffbereich und in der Medizinaltechnik

#### Geeignet insbesondere für:

Stähle/Inox, Plastik und Bronze/Messing



### TiCN

TiCN ist eine Weiterentwicklung der TiN und verfügt über eine hohe Härte sowie gute tribologische Eigenschaften.

#### Mögliche Einsatzgebiete:

Fräsen, Gewindebohren, Bohren, Stanzen, Drehen und Umformen

#### Geeignet insbesondere für:

Stähle/Inox, Guss, Aluminium, Bronze/Messing und Superlegierungen



### TiCN-MP

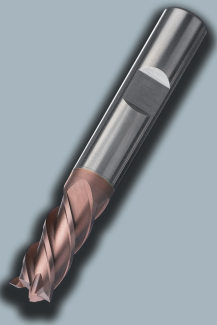
TiCN-MP ist eine Mehrzweckschicht mit einer einzigartig, kupferfarbigen Färbung. Sie ist äusserst verschleissbeständig und weist hohe Härte und gute Gleiteigenschaften auf.

#### Mögliche Einsatzgebiete:

Bohren, Drehen, Fräsen, Gewinden, Sägen, Stanzen/Prägen und Umformen

#### Geeignet insbesondere für:

Stähle/Inox, Aluminium, Bronze/Messing



### CrN

CrN ist bekannt für ihre gute Härte in Verbindung mit ihrer risshemmenden Eigenschaft.

#### Mögliche Einsatzgebiete:

Bohren, Fräsen, Gewinden, Sägen, Spritzgossen/Druckgossen, Stanzen, Prägen, Umformen

#### Geeignet insbesondere für:

Kupfer, Aluminium und Holz



Blösch AG  
Beschichtungszentrum  
Moosstrasse 68 - 78  
2540 Grenchen  
Switzerland  
Tel. +41 32 654 26 26  
Fax +41 32 654 26 77

www.bloesch.ch  
bu1@bloesch.ch

### Schichteigenschaften

	TiN	TiCN	TiCN-MP	CrN
Farbe	gold	blau-grau	rot-kupfer	metall-silber
Mikrohärte [HV]	2800	3700	3200	1800
Schichtdicke [µm]	1-7	1-4	1-4	1-7
Reibkoeffizient	0.40	0.20	0.20	0.30
Max. Anwendungstemp. [°C]	500	400	400	700
Mögliche Prozesstemp. [°C] ≈	200-500	200-500	200-500	200-500

Für weitere Informationen rund um das Schichtangebot und den Beschichtungsservice im Bereich der Hartstoffschichten verlangen Sie bitte unseren COATINGPROFILER und kontaktieren Sie unsere technischen Berater.