

Standardschichten

TiAlN, AlTiN, Supera, ZrN

TiAlN (Universal®)

TiAlN eignet sich sehr gut für Mikro-Werkzeuge. Mit einem ausgewogenen Mischanteil von Titan und Aluminium ist sie zäh und hitzebeständig.

Mögliche Einsatzgebiete:

Bohren, Drehen, Fräsen und Stanzen/Prägen

Geeignet insbesondere für:

Stähle/Inox und gehärtete Stähle



AlTiN

AlTiN zeichnet sich durch einen hohen Aluminiumanteil aus, welcher die Schicht hart und hitzebeständig macht. Die Schicht bleibt auch bei höheren Temperaturen top in Form.

Mögliche Einsatzgebiete:

Bohren, Drehen und Fräsen

Geeignet insbesondere für:

Stähle/Inox und Guss



Supera

Supera ist eine mehrlagig aufgebaute Schicht und eignet sich für den Einsatz bei hohen Schnittgeschwindigkeiten und hohen Vorschüben.

Mögliche Einsatzgebiete:

Fräsen, Abwälzfräsen, Sägen, Feinstanzen, Umformen

Geeignet insbesondere für:

Unlegierte Stähle, gehärtete Stähle, Aluminium



ZrN

ZrN eignet sich ausgezeichnet für die Bearbeitung von Aluminium, Titan und Platin. Sie ist ästhetisch ansprechend und eignet sich auch für Produkte mit Biokompatibilitätsanforderungen.

Mögliche Einsatzgebiete:

Bohren, Drehen, Fräsen, Gewinden, Sägen, Umformen und Reiben

Geeignet insbesondere für:

Aluminium, Titan, Platin und Superlegierungen



Blösch AG
Beschichtungszentrum
Moosstrasse 68 - 78
2540 Grenchen
Switzerland
Tel. +41 32 654 26 26
Fax +41 32 654 26 77

www.bloesch.ch
bu1@bloesch.ch

Schichteigenschaften

| | TiAlN | AlTiN | Supera | ZrN |
|------------------------------|-----------------|---------|---------|------------|
| Farbe | violett-schwarz | schwarz | grau | weiss-gold |
| Mikrohärte [HV] | 3500 | 3800 | 3500 | 2000 |
| Schichtdicke [µm] | 1-4 | 1-4 | 1-4 | 1-4 |
| Reibkoeffizient | 0.60 | 0.70 | 0.60 | 0.40 |
| Max. Anwendungstemp. [°C] | 800 | 900 | 1000 | 550 |
| Mögliche Prozesstemp. [°C] ≈ | 350-500 | 350-500 | 400-500 | 350-500 |

Für weitere Informationen rund um das Schichtangebot und den Beschichtungsservice im Bereich der Hartstoffschichten verlangen Sie bitte unseren COATINGPROFILER und kontaktieren Sie unsere technischen Berater.