

nACRo®

High-Performance-Schicht zum Hochleistungszerspanen



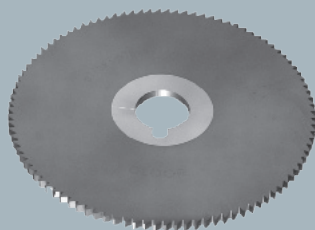
nACRo®

Besonderheiten und Innovation

nACRo® ist eine Cr-basierte Nano-komposit-Schicht, die eine extrem hohe Warmhärte aufweist. Sie überzeugt mit ihrer hohen Zähigkeit insbesondere in schwierig zu zerspanenden Materialien.

Die wesentlichen Highlights sind:

- nACRo® ist zum Schneiden zäher, schwieriger Materialien bestens geeignet



Anwendung

Der Einsatz von nACRo® liefert im Bereich der Zerspanung und Umformung gute Ergebnisse. Die High-Performance-Schicht eignet sich auch als Dünnschicht für den Einsatz von Mikro-Werkzeugen.

Erreicht Spitzenleistungen beim:

- Hochleistungszerspanen und beim normalen Zerspanen
- Reibrührschweißen
- Extrudieren
- Formpressen

nACRo® ist besonders geeignet für die Bearbeitung von schwer zerspanbaren Materialien wie bei:

- Superlegierungen
- Edelstahl
- Ni- und Ti-Legierungen

Sägen

Schichteigenschaften

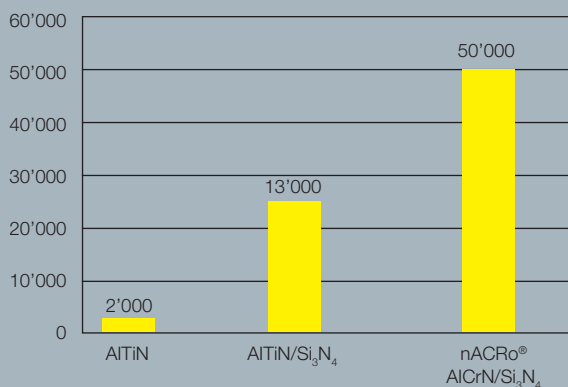
Farbe	blau-grau
Mikrohärte [HV]	4000
Schichtdicke [µm]	1-7
Reibkoeffizient	0,35
Max. Anwendungstemp. [°C]	1100
Mögliche Prozesstemp. [°C] ≈	350-500

Blösch AG
Beschichtungszentrum
Moosstrasse 68 - 78
2540 Grenchen
Switzerland
Tel. +41 32 654 26 26
Fax +41 32 654 26 77

www.bloesch.ch
bu1@bloesch.ch

Standmengenvergleich

Standmenge: Anzahl der gesägten Teile, mit einer Toleranz von (±) 0,2mm



VHM-Sägeblätter: Ø 125 x 3,6 mm | z = 100
Gesintertes Werkstückmaterial: n = 100 1/min | vf = 800 mm/min | ap = 35 mm
Kühlung: Emulsion 7%
Quelle: Prétat, Selzach (CH)

Für weitere Informationen rund um das Schichtangebot und den Beschichtungsservice im Bereich der Hartstoffschichten verlangen Sie bitte unseren COATINGPROFILER und kontaktieren Sie unsere technischen Berater.

nACRo®

Couche haute performance pour l'usinage à grande vitesse



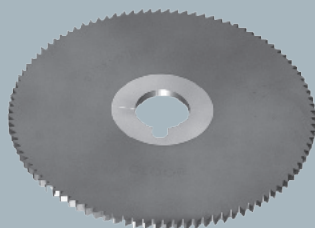
nACRo®

Particularités et innovation

nACRo® est une couche nanocomposite à base de Cr qui possède une dureté à chaud extrême. Elle se caractérise par sa haute ténacité, en particulier dans des matériaux difficiles à usiner.

Les points forts essentiels:

- nACRo® convient parfaitement pour des matériaux tenaces, difficiles à usiner
- Très haute résistance à l'abrasion



Application

L'utilisation de nACRo® fournit de bons résultats, aussi bien dans le domaine de l'usinage que du formage. Elle convient également comme couche mince pour l'usinage avec les micro-outils.

Performances de pointe dans:

- Usinage à grande vitesse et usinage standard
- Outils de frittage
- Extrusion
- Moulage par compression

nACRo® convient particulièrement pour l'usinage de matériaux difficiles tels que:

- Super-alliages
- Acier inox
- Alliages Ni et Ti

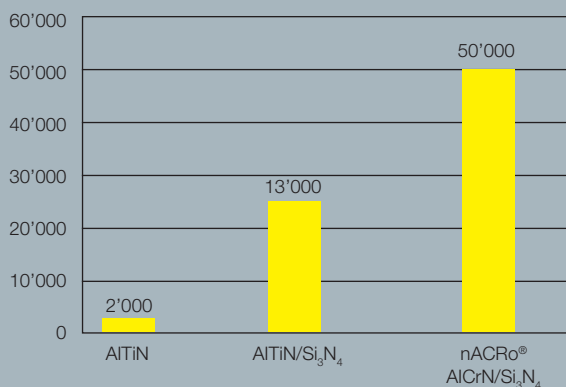
Sciage

Propriétés du revêtement

Couleur	bleu-gris
Dureté [HV]	4000
Epaisseur [µm]	1-7
Coefficient de frottement	0,35
Temp. max. d'utilisation [°C]	1100
Température du procédé [°C] ≈	350-500

Comparatif par traitement

Production par outil: Nb. de pièces produites avec tolérance garantie (±) 0,2mm



Fraise circulaire MD: Ø 125 x 3.6 mm | z = 100
Données d'usinage: n = 100 1/min | v_f = 800 mm/min | a_p = 35 mm
Lubrification: Emulsion 7%
Source: Prétat, Selzach (CH)

Blösch SA
Centre de revêtement
Moosstrasse 68 - 78
2540 Grenchen
Switzerland
Tel. +41 32 654 26 26
Fax +41 32 654 26 77

www.bloesch.ch
bu1@bloesch.ch

Pour plus d'information concernant notre gamme de revêtement et le centre de revêtement dans le domaine des couches dures, demandez notre COATINGPROFILER et contactez nos conseillers techniques.