



DLC HARD

DIAMANTÄHNLICHE KOHLENSTOFFSCHICHT

Die in einem PVD/PECVD-Mischverfahren hergestellte DLC Schicht ist speziell auf Anwendungsherausforderungen für den Werkzeugsatz ausgelegt. Dank der optimalen Kombination von Verschleisschutz und tiefem Reibkoeffizient wird die Performance der beschichteten Werkzeuge optimiert.



Vorteile

- Eignung für Produkte mit Bio-kompatibilitäts-Anforderungen
z. B. für Medizinaltechnik-Anwendungen
- Tribologische Gleiteigenschaften dank sehr glatter Oberfläche
- Die Schicht ist chemisch inert

Technische Daten

Erreicht Spitzenleistungen beim:

- Bohren/Fräsen
- Drehen/Gewinden
- Rollieren
- Stanzen/Prägen

Schichteigenschaften:

- | | |
|--|----------------|
| • Farbe | grau - schwarz |
| • Mikrohärtigkeit [HV] | 3200 |
| • Schichtdicke [μm] | 2 |
| • Reibkoeffizient | < 0,1 |
| • Max. Anwendungstemp. [$^{\circ}\text{C}$] | 350 |
| • Mögliche Prozesstemp. [$^{\circ}\text{C}$] | <180 |



Anwendung

- Rostfrei Stähle
- Stahl
- Bronze/Messing
- Aluminium/Kupfer

