



## ASSEMBLAGES

Blösch propose également de s'occuper de l'assemblage de vos pièces, que celui-ci doive être réalisé par collage ou par brasage. Le brasage entre eux de petits éléments métalliques et céramiques permet la réalisation de constructions particulièrement innovantes, grâce par exemple à l'intégration de la glace saphir directement dans la carrure. Le collage est une solution simple et efficace pour l'assemblage par exemple de disques saphir décorés sur une roue dentée, afin de créer un indicateur au design complexe de manière simple. N'hésitez pas à contacter nos experts pour plus de renseignements.

### Brasage

Le brasage permet l'assemblage de matériaux divers par l'apport d'un métal ou d'additifs supplémentaires. Cette méthode d'assemblage permet par exemple d'assembler une glace saphir sur une carrure métallique ou céramique. Les 2 principaux types de brasage sont séparés selon la température de fusion du métal ou de l'alliage d'apport :

- Brasage faible jusqu'à un maximum 450°C, avec une température typique de 230°C
- Brasage fort au-delà de 450°C, avec des températures typiques de 700°C à 1000°C

### Avantages

- Assemblage de saphir / verre minéral avec pièces métalliques
- Assemblages possibles entre métaux, céramiques (y compris saphir) et verres minéraux
- Compatible avec nos couches décoratives PVD
- Compatible avec nos traitements antireflets



### Données techniques

- Dépôt par procédé PVD, galvanique, ou une combinaison des 2 selon les matériaux à assembler
- Structuration possible par décalque ou photolithographie
- Epaisseur totale des couches : quelques microns
- Liaison étanche à l'hélium
- Résistance à la traction de 10 N/mm<sup>2</sup> (valeur typique)

### Collage

Le collage est une solution pertinente pour différents types d'assemblage. Blösch propose un collage « traditionnel » pour 2 composants opaques, ou un collage UV si au moins l'un des 2 composants est transparent.

#### Collage traditionnel

- Typiquement par adhésif époxy à 2 composants
- Polymérisation réalisée à basse température (100°C – 150°C)
- Compatible avec nos métallisations structurées

#### Collage UV

- Assemblage invisible de 2 (ou plus) substrats transparents.
- Réalisé à température ambiante