



## TiN

### REVÊTEMENT UNIVERSEL DE MATÉRIAU DUR BÊTA-PLATIN

En tant que revêtement polyvalent, le TiN convient à l'usinage sans enlèvement de copeaux et à l'usinage par enlèvement de copeaux de matériaux à base de fer, mais présente également des résultats très positifs dans le moulage par injection et le moulage sous pression. Le TiN peut être utilisé pour les machines à fonctionnement lent ou instable dans presque tous les processus d'usinage. Comme le TiN est très résistant aux rayures et peut donc également être utilisé de manière décorative pour les biens de consommation. En outre, il est largement utilisé dans l'industrie alimentaire et la technologie médicale.

### Avantages

- Un champ d'application très large
- Processus à basse température réalisable
- Haute résistance aux rayures
- Biocompatible

### Données techniques

Réalise des performances de haut niveau dans le:

- Usinage (par exemple, taraudage)
- Poinçonnage
- Alésage
- Injection et moulage sous pression dans le secteur des plastiques et dans la technologie médicale

Propriétés des revêtements:

- Couleur or
- Microdureté [HV] 2800
- Épaisseur des couches [µm] 1 / 2.5
- coefficient de frottement 0.40
- max. Temp. d'application [°C] 500
- Temp. possible du processus [°C] 200 - 500

### Applications

- Fraisage, perçage, tournage, alésage
- Technologie d'estampage et de formage
- Transformation des plastiques
- Applications médicales et alimentaires



Contact

