



## TiCN®

### REVÊTEMENT POLYVALENT DE MATÉRIAUX DURS ALPHA-PLATIT

TiCN est une évolution de TiN qui permet d'augmenter les performances significatives dans différents domaines. Le TiCN est bien adapté aux outils et aux composants soumis à des contraintes mécaniques élevées.

Les propriétés tribologiques permettent également une utilisation réussie avec de petits outils de coupe.

### Avantages

- Un champ d'application très large
- Dureté et ténacité élevées
- Très bonnes propriétés de glissement et d'anti-adhérence
- Egalement disponible sous forme de Microline pour les micro-outils

### Données techniques

Réalise des performances de haut niveau dans le:

- Perçage
- Taraudage
- Fraisage
- Découpage
- Tournage

Propriétés des revêtements:

- |                                    |             |
|------------------------------------|-------------|
| • Couleur                          | bleu - gris |
| • Microdureté [HV]                 | 3700        |
| • Épaisseur de la couche [µm]      | 0.5 / 2.5   |
| • coefficient de frottement        | 0.20        |
| • max. Temp. d'application [°C]    | 400         |
| • Temp. possible du processus [°C] | 200 - 500   |

### Applications

- Acier
- Aluminium
- Aciers inoxydables
- Casting
- bronze / laiton



Contact

