

## TiXCo®

**DÜNNE HIGH-PERFORMANCE-SCHICHT ZUM FRÄSEN, DREHEN UND SCHNEIDEN BEI HOHEN GESCHWINDIGKEITEN**



Tools & Components  
Job Coating Services

TiXCo® ist eine extrem harte und dadurch sehr verschleissfeste Nanokomposit-Schicht. Sie kann unter sehr hohen Temperaturen angewendet werden. Als Ersatz für TiAl-basierte-Schichten gewährleistet TiXCo® durch die sehr hohe Verschleissfestigkeit eine maximale Nutzungsdauer der Werkzeuge.



### Vorteile

- Sie ist die Spezialistin für das Zerspanen von zähen Metallen
- Sie besitzt einen universellen Charakter für Bohren, Drehen und Reiben mit hoher Massgenauigkeit

### Technische Daten

Erreicht Spitzenleistungen beim:

- Drehen
- Fräsen
- Reiben
- Hartbearbeitung

Schichteigenschaften:

- |                                  |         |
|----------------------------------|---------|
| • Farbe                          | schwarz |
| • Mikrohärtigkeit [HV]           | 4400    |
| • Schichtdicke [ $\mu\text{m}$ ] | 1       |
| • Reibkoeffizient                | 0.35    |
| • Max. Anwendungstemp. [°C]      | 1000    |
| • Mögliche Prozesstemp. [°C]     | 450-500 |

Anwendung:

- Titan Grade 1 / 2 / 5
- Rostfreie Stähle wie 304 – 316L – 317L – 904 – Finox
- Kaltarbeitsstähle wie K100 – K107 – K110 – K340 – K460
- Chrom Nickel Vanadium – Chrom Nickel Molybän



Contact

