



TiCN

MEHRZWECK-HARTSTOFFBESCHICHTUNG ALPHA-PLATIT

TiCN ist eine Weiterentwicklung von TiN und ermöglicht noch einmal deutliche Leistungssteigerungen bei verschiedensten Anwendungen. Gut geeignet ist TiCN für Werkzeuge und Bauteile mit einer hohen mechanischen Belastung. Die optimierten tribologischen Eigenschaften erlauben auch einen erfolgreichen Einsatz bei kleinen Zerspanungswerkzeugen.

Vorteile

- Sehr breites Einsatzgebiet
- Hohe Härte und Zähigkeit
- Sehr gute Gleit- und Antihafteigenschaften
- Auch als Microline für Microwerkzeuge erhältlich

Technische Daten

Erreicht Spitzenleistungen beim:

- Bohren
- Gewindebohren
- Fräsen
- Stanzen
- Drehen
- Umformen

Schichteigenschaften:

- | | |
|--|-------------|
| • Farbe | Blau - grau |
| • Mikrohärtigkeit [HV] | 3700 |
| • Schichtdicke [μm] | 0.5 / 2.5 |
| • Reibkoeffizient | 0.20 |
| • Max. Anwendungstemp. [$^{\circ}\text{C}$] | 400 |
| • Mögliche Prozesstemp. [$^{\circ}\text{C}$] | 200 - 500 |

Anwendung

- Stahl
- Aluminium
- Rostfreie Stähle
- Guss
- Bronze / Messing



Contact

