BLOSCH

nACo®

NANOKOMPOSIT-SCHICHT MIT HERAUSRAGENDER WARMHÄRTE

nACo® ist eine AlTiSi-basierte Nanokomposit-Schicht mit höchster Härte und Warmfestigkeit. Sie überzeugt dadurch insbesondere bei der Trockenbearbeitung. Der Einsatz von nACo liefert sowohl beim Zerspanen und auch beim Umformen sehr gute Ergebnisse.

Vorteil

- Herausragende Warmhärte bis zu 1200° C
- Die Nanokomposit-Struktur hemmt die Rissausbreitung effizient Optimiert für Trocken- und MMS-Bearbeitung.

Technische Daten

Erreicht Spitzenleistungen beim:

- Fräsen
- Hartbearbeitung
- Warmumformung

Schichteigenschaften:

•	Farbe	grau
•	Mikrohärte [HV]	4500
•	Schichtdicke [µm]	1 / 2.5
•	Reibkoeffizient	0.45
•	Max. Anwendungstemp. [°C]	1200
•	Mögliche Prozesstemp. [°C]	400 - 500

Anwendung

- Gehärteter Stahl
- Superalloys
- Aluminium
- Titan



Tools & Components
Job Coating Services





Contact

