



CrN

DIE HARTSTOFFBESCHICHTUNG MIT GERINGSTER AFFINITÄT ZU ANDEREN WERKSTOFFEN

Durch die sehr geringe Affinität zu anderen Werkstoffen, hat die CrN-Beschichtung eine sehr tiefe Klebe- oder Aufschmierneigung. Sie zeichnet sich durch eine sehr hohe Korrosionsbeständigkeit, auch gegen aggressive Stoffe wie Chlor oder Flour, aus. Erfolgreich eingesetzt wird die Beschichtung beim Kunststoff-spritzguss, beim Alu- und Zinkdruckguss, bei der Kupfer und Aluzerspanung aber auch in der Lebensmittelindustrie oder für die Beschichtung von Maschinenbauteilen.



Vorteile

- Harte und risshemmende Beschichtung
- Exzellente Korrosionsbeständigkeit
- Geringe Klebe- und Aufschmierneigung
- Sowohl als Hoch- wie auch als Niedertemperaturprozess applizierbar

Technische Daten

Erreicht Spitzenleistungen beim:

- Kunststoffspritzguss
- Alu- und Zinkdruckguss
- Kupfer und Alubearbeitung
- Zieh- und Biegematrizen
- Maschinenbauteile

Schichteigenschaften:

- | | |
|--|-----------------|
| • Farbe | Metall - silber |
| • Mikrohärte [HV] | 1800 |
| • Schichtdicke [μm] | 1 / 2.5 / 5 |
| • Reibkoeffizient | 0.30 |
| • Max. Anwendungstemp. [$^{\circ}\text{C}$] | 700 |
| • Mögliche Prozesstemp. [$^{\circ}\text{C}$] | 200 - 500 |



Anwendung

- Rostfreie Stähle
- Stahl
- Kupfer
- Aluminium
- Kunststoff

Contact

